



JABATAN KESELAMATAN DAN KESIHATAN PEKERJAAN MALAYSIA

Sijil Pengiktirafan

Adalah Dengan Ini Disahkan:

AIRFILTER ENGINEERING(M) SDN BHD

Didaftarkan sebagai Firma Yang Kompeten
Pengiktirafan ini adalah tertakluk kepada syarat-syarat kelulusan yang telah
ditetapkan.

Alamat Berdaftar:

No.20, Jalan Anggerik Mokara 31/47, Section 31, Kota Kemuning
40460, Shah Alam
Selangor, Malaysia

JENIS PERMOHONAN : PEMBUAT BEJANA TEKANAN
SKOP : PVM01
NO. PENDAFTARAN : JKPP/2021/19/15
TEMPOH KELULUSAN : 15/05/2024 HINGGA 14/05/2027



Verifikasi Dokumen
Document Verification

t.t
AHMAD NAZRI BIN AB KADER
PENGARAH
BAHAGIAN KESELAMATAN INDUSTRI
JABATAN KESELAMATAN DAN KESIHATAN PEKERJAAN
MALAYSIA

No. Rujukan : HQ/19-02/2024/00018 (1)
Tarikh : 10/05/2024

(Sijil ini adalah cetakan komputer dan tandatangan tidak diperlukan)

1. Kelulusan pengiktirafan ini adalah tertakluk kepada syarat-syarat seperti di bawah:-
 - i. Jabatan ini hendaklah diberitahu sekiranya ada sebarang pertukaran/ tambahan / pemindahan pada pegawai, jentera dan premis yang sedia ada. Jabatan ini boleh membatalkan pendaftaran ini jika pihak tuan gagal memaklumkan dengan segera;
 - ii. Sebelum kerja-kerja pembuatan atau baikpulih boleh dijalankan, pihak tuan hendaklah mendapatkan kelulusan daripada Jabatan ini terlebih dahulu;
 - iii. Segala prosedur kerja-kerja pembuatan atau baikpulih mestilah mengikut apa yang dinyatakan di dalam Manual Kawalan Mutu yang telah disemak dan diterima oleh Jabatan ini dan sebarang perubahan yang akan dilakukan pada Manual Kawalan Mutu mestilah mendapat kelulusan dari Jabatan ini;
 - iv. Semua kerja-kerja kimpalan hendaklah dibuat oleh pengimpal syarikat tuan mengikut Spesifikasi Tatacara Kimpalan (*Welding Procedure Specification*) yang diluluskan oleh Badankuasa Memeriksa yang diiktiraf oleh Jabatan ini. Semua kerja-kerja kimpalan juga perlu dijalankan di bawah penyeliaan dan kawalan yang rapi oleh pihak kawalan mutu tuan sendiri dan semua rekod-rekod kimpalan mestilah disimpan dengan baik;
 - v. Pihak tuan dikehendaki mengambil perhatian terhadap rekod kerja setiap projek yang dijalankan. Antaranya termasuk:-
 - a. Rekod Spesifikasi Tatacara Kimpalan (WPS)
 - b. Rekod Ujian Kelayakan Pengimpal (WQT)
 - c. Rekod Ujian Hidrostatik (JKJ 127)
 - d. Rekod Kimpalan Ke Atas Jentera (Kej. 175A)
 - e. Rekod Pengurusan Keselamatan dan Kesihatan;
 - vi. Semua rekod kerja perlu disimpan dengan sempurna untuk semakan Jabatan ini dari semasa ke semasa. Rekod-rekod ini juga akan disemak semasa membuat permohonan pembaharuan pendaftaran pada masa akan datang.
 - vii. Semua kerja-kerja pembuatan atau baikpulih hendaklah dibuat di premis yang beralamat seperti di atas atau di tempat pemilik Jentera tersebut.
 - viii. Adalah diingatkan bahawa kerja-kerja pembuatan atau baikpulih Jentera di premis baru hendaklah mendapat kebenaran daripada Jabatan ini terlebih dahulu.
 - ix. Pihak tuan mestilah mematuhi semua kehendak-kehendak Akta Kilang dan Jentera 1967, Akta Keselamatan dan Kesihatan Pekerjaan 1994 dan Peraturan-Peraturan yang dikuatkuasakan dari masa ke semasa.
2. Pihak tuan hendaklah memohon pembaharuan pendaftaran dengan Jabatan ini **sekurang-kurangnya tiga (3) bulan** sebelum tarikh tamat tempoh kelulusan.

3. Perlu diingatkan bahawa kebenaran ini boleh ditarik balik pada bila-bila masa sekiranya syarat-syarat di atas dan lain-lain syarat Jabatan ini tidak dipenuhi.
4. Proses pembuatan melibatkan bahagian bertekanan bejana seperti plate rolling perlu dihasilkan oleh Firma sendiri tanpa menyumberluarkan (outsourcing) kepada pihak ketiga.

No. Rujukan : HQ/19-02/2024/00018 (1)
Tarikh : 10/05/2024



Lampiran 1
Skop Permohonan

Kod	Penerangan
SBM02	Pembuat Bejana Tekanan Berapi
PVM01	Pembuat Bejana Tekanan Tak Berapi
PVM02	Pembuat Bejana Tekanan Tak Berapi Jenis Paip (<i>Seamless Pipe</i>)
PVM03	Pembuat Pintu Cepat Terbuka
PVM04	Pembuat Penghujung Lekuk
PVM06	Pembuat <i>Pressurized Road Tanker</i>
SBR02	Pembaikpulih Bejana Tekanan Berapi
PVR01	Pembaikpulih Bejana Tekanan Tak Berapi

No. Rujukan : HQ/19-02/2024/00018 (1)
Tarikh : 10/05/2024

